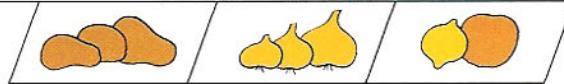


Netzsack-Nähmaschine „NV 25“

Net Sack Sewing Machine „NV 25“



Früchte verpacken ist unsere Stärke



Beschreibung

Die Netzsack-Nähmaschine „NV 25“ ist ein Hochleistungs-Vollautomat zum Befüllen und Verschließen von Netzsäcken.

Die Auszeichnung der Netzsäcke erfolgt über ein vorbedrucktes Reiterband. Die veränderlichen Angaben (wie z. B. Sortenbezeichnung, Abfülldatum usw.) können beim Abpacken durch ein Heißpräegerät zusätzlich auf das Reiterband gedruckt werden.

Die Maschine „NV 25“ stellt eine Ergänzung zu den bekannten S & B-Wiegemaschinen dar; sie kann jedoch auch mit allen anderen Wiegemaschinen gekoppelt werden.

Arbeitsweise

Der Vollautomat „NV 25“ verarbeitet vorgefertigte Netzsäcke. Über eine Abrollvorrichtung werden die von der Rolle kommenden Netzsäcke dem Vertikal-Trenngerät zugeführt. Die Trennung der Netzsäcke erfolgt thermisch, wobei sie zum Weitertransport in die folgenden Stationen durch die Transportlaschen noch verbunden bleiben. Ein Bremsmotor gewährleistet die exakte Position beim Trennvorgang. Keilriementransport in die Füllstation. Ein Endschalter, der auch bei unterschiedlichen Sackformaten keiner Verstellung bedarf, sichert die genaue Positionierung beim Füllvorgang. Beim Befüllen über den starren Einfülltrichter werden die Netzsäcke durch Keilriemen zuverlässig gehalten und vom Förderband gestützt. Der Verschluss erfolgt durch eine bewährte Industrienähmaschine, Fabrikat: Fischbein. Trennung der Transportlaschen thermisch im Rollentrenngerät. Abtransport der fertigen Packungen durch das Austragungsband.

Leichte und schnelle Anpassung der verschiedenen Stationen auf die unterschiedlichen Sackformate durch Handräder.

Description

The Net Sack Sewer "NV 25" is a high-capacity, fully automatic machine for filling and sealing of net sacks.

The net sacks are marked by means of a pre-printed crêpe paper tape, which at the same time serves to reinforce the seam. Additional, changeable information (such as class, packing date etc.) can be hot-embossed on the crêpe paper tape during the packing process.

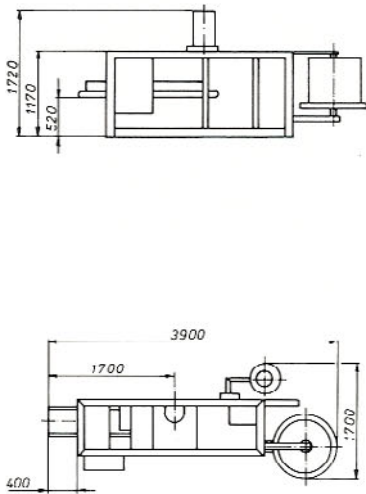
The "NV 25" complements the well-known S & B Weighing Machine Range but can, however, also be linked and synchronized with any other weighing machines on the market.

Mode of Operation

The fully automatic "NV 25" handles prefabricated net sacks. A revolving device guides the net sacks coming from a roll to the vertical ripping knife, which thermally separates the net sacks, leaving, however, connecting stripes for the further transport to the subsequent stations. A brake motor provides for precise positioning during the filling procedure. A V-belt transport system conveys the sacks of different sizes without the necessity of making adjustments.

Filling is effected by a rigid funnel, while the sacks are reliably held by V-belts and stabilized by the conveyor. A proven industrial sewing machine, make Fischbein, seals the sacks. The connecting stripes are now thermally cut in the roll separator, and a discharge conveyor carries the ready packs off.

Handwheel adjustment of the different stations allows the application of a great variety of sacks formats.

Netzsack-Nähmaschine „NV 25“	Technische Daten/Technical Data
	Produkte: Kartoffeln, Zwiebeln, Rosenkohl, usw. Produce: potatoes, onions, Brussels sprouts, etc.
	Packungsvolumen: von 2,5 bis 25 kg Pack volume: from 2,5 to 25 kilos
	Sackformate: Breite: 280 bis 500 mm, Höhe: von 350 bis 800 mm Sack sizes: width: from 280 to 500 mm, height: from 350 to 800 mm
	Leistung/Output: ca. 20 Pack/min. bei 2,5- und 5-kg-Packungen ca. 18 Pack/min. bei 12,5-kg-Packungen ca. 14 Pack/min. bei 25-kg-Packungen (abhängig von der vorgeschalteten Wiegemaschine sowie vom Produkt)
	Überwachung: autom. Kontrolle des Material-Vorrates (Netzsäcke) Supervision: automatic supervision of material supply (net sacks)
	Steuerung: elektrisch (220 V) Control: electric (220 V)
	Anschlußwert: ca. 3 kW Wattage: approx. 3 kW
	Strom/Power: 380/220 V, 50 Hz / 380/220 V, 50 cycles
	Gewicht/Weight: ca. 500 kg / approx. 500 kilos



SPANG & BRANDS

Maschinenfabrik GmbH & Co. · Max-Planck-Str. 25
61381 Friedrichsdorf, Germany · Tel.: (0 61 72) 95 70 - 0
Telefax: (0 61 72) 95 70 70 · Telex: 4 10 722 spang d